

# Biocarburant ED95

## Un biocarburant issu de résidus viniques pour des transports durables en Nouvelle Aquitaine

### Un carburant d'origine renouvelable à faible taux d'émissions soutenu par les pouvoirs publics

Homologué en France depuis janvier 2016, L'ED95 est composé de 95% d'éthanol et de 5% d'additif non pétrolier.

L'éthanol produit par Raisinor France Alcools depuis 2007 fait partie des **éthanol de 2<sup>ème</sup> génération, dite « génération avancée »**, puisqu'il est produit à partir de résidus viniques, une ressource agricole non alimentaire. En terme de **traçabilité**, par application de la Directive 2009/28 CE, la nature de la matière première utilisée, le pays de provenance ainsi que la valeur de gaz à effet de serre du lieu de production au lieu de livraison sont systématiquement renseignés dans l'ensemble de nos documents commerciaux (contrats, bons de livraison, factures).

A ce titre, l'ED95 produit par Raisinor France Alcools contribue fortement à remplir les **objectifs européens d'incorporation d'énergies renouvelables** dans le secteur des transports, et à l'**indépendance énergétique des territoires**.

Une analyse cycle de vie qui prend en compte toutes les étapes de vie du carburant depuis la récolte des matières premières jusqu'au produit fini a mis en évidence une **réduction de 95% des émissions de CO2** pour l'ED95 produit par Raisinor France Alcools par rapport au diesel fossile. Ce carburant n'émet, en outre, que **très peu de particules (PM)** et **moitié moins de dioxyde d'azote (NOx)**.

La **classification des véhicules CRIT'Air** positionne les véhicules Euro 6 ED95 en **catégorie 1**. Cela permet aux véhicules ED95 de bénéficier d'avantages de circulation dans les villes ayant mis en œuvre des restrictions pour l'amélioration de la qualité de l'air, au même titre que les véhicules gaz et hybrides rechargeables.

Les lois de finances adoptées fin 2016 ont été l'occasion d'une reconnaissance de l'intérêt du carburant ED95 dans une perspective de transition énergétique. L'ED95 bénéficie désormais d'un **régime fiscal avantageux** avec un **taux de TICPE réduit** à 0,06 €/L pour 2018 et la possibilité pour les acquéreurs de véhicules de bénéficier d'un **suramortissement** de 40% de la valeur du véhicule au même titre que les véhicules fonctionnant au gaz naturel.



Jusqu'à - 95% de CO2  
- 50% de NOx  
0 PM



Fiscalité  
avantageuse :

TICPE réduite &  
suramortissement



Véhicules de transport en commun de personnes (autobus et autocars)



Véhicules de transport de marchandises (distribution urbaine, longue distance, températures contrôlée)



Véhicules utilitaires et de services (camions-bennes, véhicules de chantier, véhicules aéroportuaires).

## Une motorisation adaptée disponible sur une large gamme de véhicules lourds

Le constructeur suédois Scania est le premier à s'être engagé dans le développement d'une motorisation adaptée à l'ED95. Il propose aujourd'hui sa **5ème génération de moteurs ED95** disponibles dans une large gamme de véhicules (véhicules de transport de personnes bus et cars, véhicules de collecte des déchets, véhicules de transport de marchandises, véhicules de BTP).

A noter qu'il s'agit d'un **carburant non substituable**. Ainsi, un véhicule fonctionnant à l'ED95 ne peut accepter aucun autre carburant.

**Le coût à l'acquisition pour un véhicule fonctionnant à l'ED95 est comparable à un équivalent diesel.** Il convient toutefois de prendre en compte une surconsommation de 30 à 60% par rapport à un moteur diesel.

## Logistique d'approvisionnement à des coûts maîtrisés

La nature liquide de l'ED95 facilite le stockage et l'approvisionnement et ne nécessite donc **pas de formation particulière des opérateurs de flottes**.

Le carburant est stocké dans une cuve (type gazole) qui peut, selon les contraintes du site, être enterrée ou aérienne. L'approvisionnement se fait, par camion citerne depuis une des distilleries Raisinor (cf. carte).

Le plein se fait très facilement de la même manière que pour un véhicule diesel ou essence. La **rapidité du ravitaillement** est intéressante comparativement aux contraintes techniques de la recharge d'un véhicule électrique ou gaz, laquelle est plus lente et peut poser des problèmes de saturation des stations d'avitaillement. L'ED95 peut donc s'avérer une solution complémentaire à d'autres énergies ou carburants alternatifs.



La filière des Distilleries vinicoles  
« Raisinor France Alcools »

## Le Biocarburant ED95 en Nouvelle Aquitaine

Dés Septembre 2019, la **Distillerie U.C.V.A. située à Coutras (33)** deviendra **l'unité principale de production du biocarburant ED95** en Nouvelle Aquitaine. Son potentiel de production représentera l'approvisionnement de **500 véhicules ED95**.

...Alors que les premiers camions ED95 (tracteurs et porteurs) circulent déjà sur le territoire...**Les premiers cars ED95 seront livrés à la région Nouvelle Aquitaine en début d'année 2019...**

### CONTACT

Raisinor France Alcools  
18 rue Sully – 33230 Coutras  
raisinor.france@gmail.com  
05.57.24.40.68